

CONSTANCIA DE INSCRIPCION

REGISTRO DE PROVEEDORES DEL ESTADO No. 5405-2024

El Registro de Proveedores de la Oficina Normativa de Contratación y Adquisiciones del Estado (ONCAE), **HACE CONSTAR** que la **Sociedad Mercantil DISPOSITIVOS MEDICOS HOSPITALARIOS, S. DE R.L.**, con Registro Tributario Nacional No. **05019014696064** y con domicilio en el municipio de San Pedro Sula, Departamento de Cortes, mediante su Representante el señor (a) **Lucio Alberto Ortega Fu** actuando como apoderado legal el abogado (a) **Nimia Alejandra Corrales Fernandez** con carnet de colegiación No. **10726** presentó solicitud en fecha 19/08/2024 acompañada con los documentos requeridos para la Inscripción en el Registro de Proveedores y Contratistas del Estado, la cual una vez revisada y analizada, se determinó que cumple con los requisitos establecidos por esta oficina, por lo tanto, se procedió a inscribirla (o) en el Registro de Proveedores de la Oficina Normativa de Contratación y Adquisiciones del Estado bajo el número de inscripción **5405-2024** en el área de actividad relativa a **Bienes y Servicios**. Corresponderá a los respectivos órganos responsables de la contratación, tanto la evaluación de la capacidad de ejecución como la comprobación de datos referentes a la idoneidad técnica, profesional y solvencia económica-financiera suministrados por la **Sociedad Mercantil DISPOSITIVOS MEDICOS HOSPITALARIOS, S. DE R.L.**.

En aplicación a los artículos 120 y 122 de la Ley de la Administración Pública; 1, 2, 22, 23, 24, 25, 26, 31 y 56 de la Ley de Procedimiento Administrativo; 31 numeral 1, 34, 36 y 37 de la Ley de Contratación del Estado; 1, 2, 23, 29, 54, 55, literal a), 57, 59, 61, 62, 64, y 69 del Reglamento de la Ley de Contratación del Estado, la Oficina Normativa de Contratación y Adquisiciones del Estado extiende la presente **CONSTANCIA DE INSCRIPCION CON VIGENCIA DE TRES (3) AÑOS** a partir de la fecha de emisión. Esta Inscripción podrá ser cancelada en los casos que dispongan la Ley de Contratación del Estado, su Reglamento y otras disposiciones legales.

Emitida en Tegucigalpa, M.D.C. Departamento de Francisco Morazán, a los **10** días del mes **Septiembre** del año **2024**.

REGISTRO DE PROVEEDORES

Fecha de Emisión: 10 septiembre 2024

Válido hasta 10 septiembre 2027

Código Verificación:



Código de Verificación: **ead81155-2a6e-4d65-967b-fe566c77f546**

Verifique la validez de este documento en:

<http://sicc.honducompras.gob.hn/ONCAEcertificado/Certificado.aspx?certificacion=44009>

Expediente No.	44009
Sociedad Mercantil Nacional	DISPOSITIVOS MEDICOS HOSPITALARIOS, S. DE R.L.
No. de Resolución	5405-2024
No. de Certificación	5405
Fecha Fin de Vigencia del inscripción	10/09/2027
Área de Actividad	Bienes y Servicios
Rubro	Implantes neuroquirúrgicos, Dispositivos de tracción del cráneo o productos relacionados, Posicionadores quirúrgicos de implante, Tampones quirúrgicos
Registro Tributario Numérico	05019014696064
Certificación del Órgano Societario	LUCIO ALBERTO ORTEGA FU , LADY DIANA PAREDES FUNEZ
Domicilio Legal	Honduras, Cortes, San Pedro Sula
Dirección	NOR-ESTE URBANO BUENOS AIRES
Teléfono	2527 8215
Correo Electrónico	nalecf@yahoo.com.mx

Fecha de Emisión: 10 septiembre 2024

Válido hasta 10 septiembre 2027

Código Verificación:



Código de Verificación: **ead81155-2a6e-4d65-967b-fe566c77f546**

Verifique la validez de este documento en:

<http://sicc.honducompras.gob.hn/ONCAEcertificado/Certificado.aspx?certificacion=44009>